

# 浙江小型自动称重机全国发货

生成日期: 2025-10-23

## 【4 -2】故障处理

### 1. 零点不稳定

打开【零设定】画面，查看静止状态下【现在值[g]】即零点的变化范围：

A□ 长按[零修正]3秒，看零点能否回到0.000g□

如果零点不能回到0.00g,触摸屏弹出报警画面，则需检查秤盘四周是否和设备其他部分触碰，或者有小物件卡住了，或者秤盘受到了意外的过大冲击力，使零点偏了。

处理方法：

- (1) 将秤盘皮带调回原位，确保不和四周的任何部位触碰；
- (2) 检查秤盘上下左右有无异物卡挂，取出异物，装好秤盘；
- (3) 打开【零设定】画面，长按[零点初始化]，[修正系数]变成1.0000，调节电控柜内主板上的ZERO电位钮，使【现在值[g]】回到0.000g□

B□ 查看15秒内零点变化的情况；

如果零点超出±0.005g的变化范围，需要排查环境因素（风、振动、静电、电源干扰）或者称重传感器、信号放大器等电子硬件损坏。

处理方法：

- (1) 关闭空调、吹气的风源，看零点是否恢复±0.005g以内；
- (2) 查看周围是否有过大的振源，停止振动，看零点是否恢复正常；
- (3) 查看电压是否不稳，或者电压超出正常范围；
- (4) 排查接入的动力电是否有干扰，将电源接入照明电路，看零点是否恢复正常；
- (5) 确认设备是否接地受干扰，用手触摸设备，看零点是否有明显变化；浙江小型自动称重机全国发货

上海花涯自动化科技有限公司是一家专注于技术开发服务的公司，主要从事自动化设备设计制造、医疗设备合作开发、嵌入式软硬件开发，以及对自主研发的高新技术产品进行销售的\*\*\*\*，拥有众多\*\*和著作权。公司拥有一支年轻精悍的研发队伍，自主研发的产品有：

1. 0.001g级制药行业标准的智能称重系统
2. 高速条包产品智能整理包装流水线（整理计数速度：250件/分钟）
3. 全自动塑料牙线包装机（单支牙线包装机：120支/分钟，给袋式牙线计数包装机：30包/分钟）
4. 高精度检重秤（精度正负0.020g□□高速检重秤（速度300件/分钟）
5. 无脉冲微流量泵（流速：0.1~20微升/分钟）浙江小型自动称重机全国发货

## 【4 -3】注意事项

1. IME的高精度称重选别机是精密仪器，特别要注意人体或者产品自带的静电危害，严重的可能导致电子设备的损坏。
2. 中间的称重输送带上不能放置过重的物品，也不能用力按压、拧转，否则可能导致精度下降或者称重传感器的损坏。
3. 换了一个新的产品或者改变了皮带速度而导致的精度下降或者剔除时机不准等问题，请务必理解第二章的相关章节，或者给我公司来电指导。

4. 称重选别机到厂安装结束以后，建议立即用膨胀螺丝固定在地面上，不要任意搬动，否则由此导致的设备精度的改变而产生的损失或者传感器的损坏而产生的损失，恕我公司不能负责。
5. 日常点检及故障处理的理解和执行是公司管理的必要工作，如果需要厂家提供服务的，必须是基于点检记录或者故障现象（视频或者照片）确认无误以后，才能给出合理建议或者必要的服务。

专业水平： 我公司代理日本IME公司的高精度称重系统，给包装行业松川远艺、小松包装、日本SANKO等配套，在全国多家制药厂、保健品厂的包装流水线都有成功的配套经验，行业持续耕耘多年。熟悉自动化、信息化的软硬件架构，熟悉制药行业\*\*\*包装设备的GMP认证规范，了解本地客户的需求。公司非常注重研发、设计，随着自动化领域的要求逐步提高，需要更加精细控制、更加智能化的管理，我们的工程师都是行业经验丰富，具有国际视野的专业人才，是可以放心托付的非标设备研发企业。

在食品、药品、化妆品等各行业，有很多液体、固体（粉末、颗粒）原料是通过包装成长方形、正方形、甚至圆形的片状定量充填的小包装产品，然后通过后续各道包装、检验、管控以后，才进行产品流通的。由于生产小包装产品的设备众多，产品的品种规格也经常变更，还有洁净车间的布局及洁净度保持等问题，受到各种条件的限制所以不能从包装机开始形成流水线的情况非常普遍，在此过程中条状小包装产品在包完以后，只能被无序地装在一起然后运送到下一个工序。如何通过自动控制系统实现将无序的片状小包装产品重新整理好，从而实现对每一个产品的筛选、称重、分拣、包装、计数、堆垛的功能是现有技术中普遍存在的问题。现有技术中这道工序一般是人工分拣，有的也采用了机器人操作但价格成本过高，如何实现替代人工数，实现替代手眼辨别的自控生产工序，又避免效率过慢、造价过高，能更好地与其他自动化设备衔接，这是本公司近年来着力解决的技术问题。

目前已于多家国内外的\*\*包装机厂商合作，技术创新得到了认可，公司重质量守信用也获得了业界的好评。浙江小型自动称重机全国发货

### 浙江小型自动称重机全国发货

作为传统支柱产业的销售不知何时被贴上了夕阳产业的标签，认为它就是一个劳动密集型产业，和智能制造搭不上边。殊不知，在科学技术飞速发展的当下，竞争对手也纷纷出台了纺织产业领域发展战略。在机械行业中主要研发产品有条包整理包装生产线IME高精度称重系统，各类牙线棒包装机，非标定制设计研发等，现如今在市场经济体制的影响下，企业为积极参与市场竞争，实施品牌战略，大力发展自主品牌，创立了自己的品牌，才能在竞争中赢得一席之地。同时，环保政策将趋向严格——2020年起将加速有限责任公司“国三”标准以下设备报废清退；起重机与挖机不同，属于道路移动机械，环保政策更为严格，设备报废清退执行更为彻底，目前可销售设备为“国五”及以上，但存量设备有一半左右为“国四”及以下标准，2019年7月开始推行“国六”，判断“国三”、“国四”清退也为“国六”设备销售腾挪空间。实施转换的独一无二途径是依靠科技创新驱动发展。自动化设备的设计开发、制造、销售；

定制设备的技术开发、技术服务。

产品针对的主要行业：制药、保健品行业；医疗器械行业

技术服务内容：（1）结构设计、工业设计；（2）嵌入式软件、硬件的开发PLC单片机、上位机、服务器。是我国自动化设备的设计开发、制造、销售；

定制设备的技术开发、技术服务。

产品针对的主要行业：制药、保健品行业；医疗器械行业

技术服务内容：（1）结构设计、工业设计；（2）嵌入式软件、硬件的开发PLC单片机、上位机、服务器。工业的装备技术基础，围绕自动化设备的设计开发、制造、销售；

定制设备的技术开发、技术服务。

产品针对的主要行业：制药、保健品行业；医疗器械行业

技术服务内容：（1）结构设计、工业设计；（2）嵌入式软件、硬件的开发PLC单片机、上位机、服务器。

工业结构调整的需要，发展\*\*自动化设备的设计开发、制造、销售；

定制设备的技术开发、技术服务。

产品针对的主要行业：制药、保健品行业；医疗器械行业

技术服务内容：（1）结构设计、工业设计；（2）嵌入式软件、硬件的开发□PLC□单片机、上位机、服务器。

装备技术，提高国产自动化设备的设计开发、制造、销售；

定制设备的技术开发、技术服务。

产品针对的主要行业：制药、保健品行业；医疗器械行业

技术服务内容：（1）结构设计、工业设计；（2）嵌入式软件、硬件的开发□PLC□单片机、上位机、服务器。

装备制造水平，是我国自动化设备的设计开发、制造、销售；

定制设备的技术开发、技术服务。

产品针对的主要行业：制药、保健品行业；医疗器械行业

技术服务内容：（1）结构设计、工业设计；（2）嵌入式软件、硬件的开发□PLC□单片机、上位机、服务器。

产业由大转强的重要基础和关键。浙江小型自动称重机全国发货

上海花涯自动化科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市市辖区等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*上海花涯自动化和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！